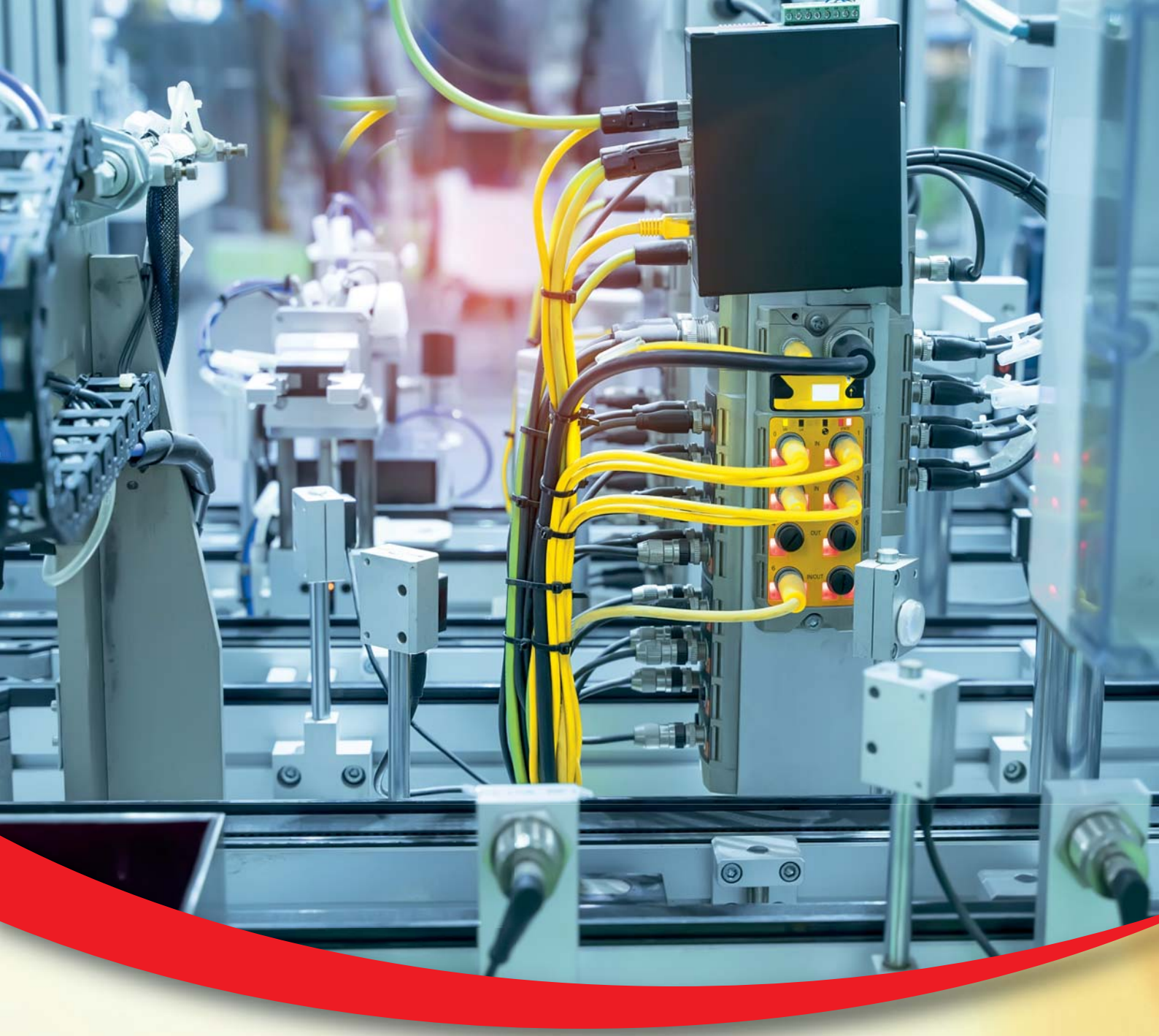


Soluzioni per l'alimentazione, la simulazione ed il collaudo

Prodotti per il monitoraggio della produzione

Automation group

AS Automation.

Migliora la tua produttività.

Controllo
in ogni fase
della produzione

Le nostre soluzioni per l'alimentazione:

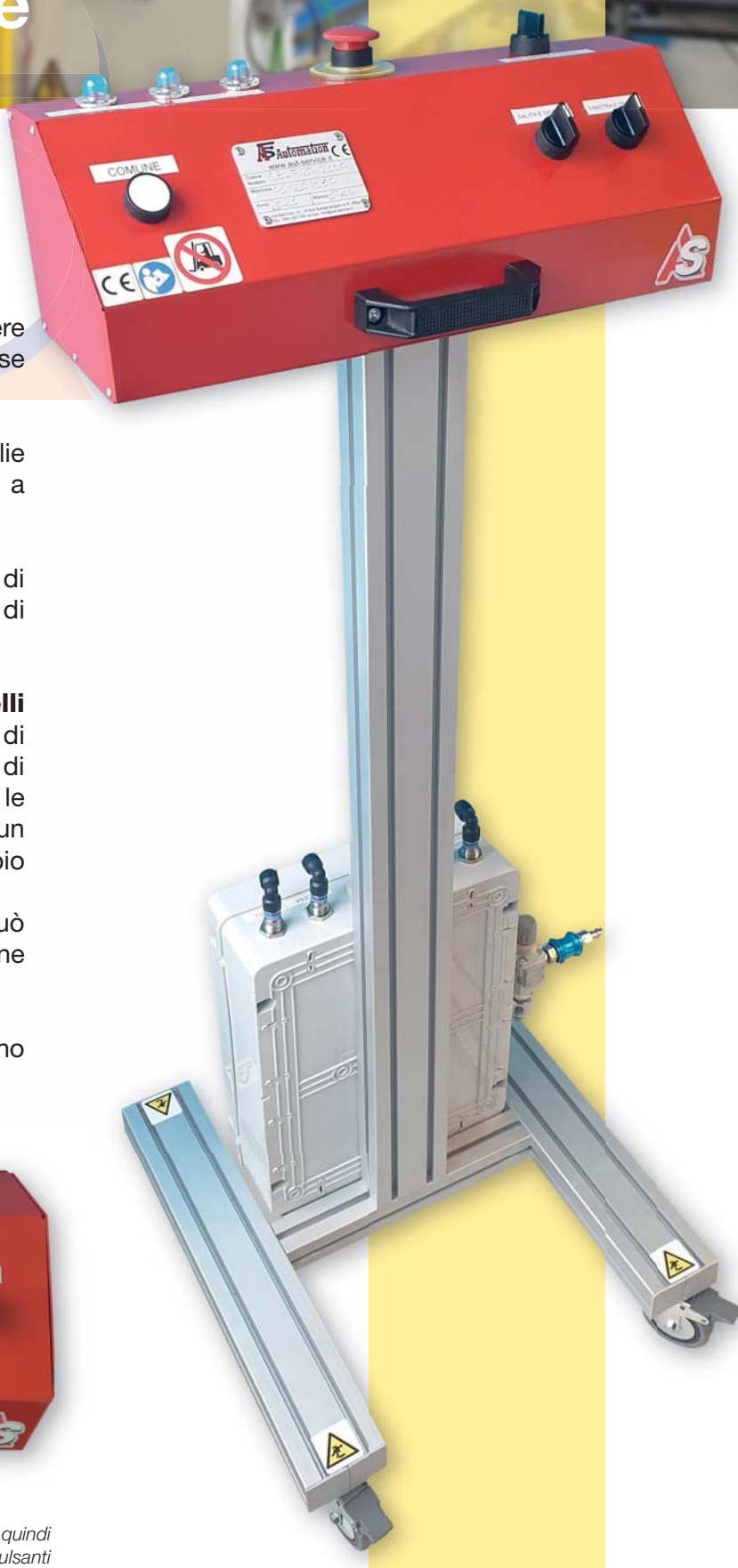
Le aziende produttive sanno bene quanto può essere dispendioso limitare il controllo qualità alla sola fase finale.

In quest'ultimo passaggio, rilevare delle anomalie diventa complicato, perchè richiede delle verifiche a ritroso di tutto quanto realizzato.

Automation Group consiglia ai propri clienti di effettuare verifiche sui semi-lavorati nei diversi stadi di avanzamento del processo.

Tali operazioni diventano semplici grazie ai **pannelli di alimentazione** elettrici, pneumatici o fluidici di nostra produzione che equipaggiano i banchi di lavoro. Con questi pannelli vengono verificate le funzioni principali del semiprodotto, ottenendo un feedback tramite un segnale visivo come ad esempio una luce verde, uditivo o un alert verso remoto.
Si tratta di un vero e proprio pre-collaudo e può essere inserito nelle attività ai fini della Certificazione del prodotto.

Una volta ottenuto l'esito favorevole, si possono proseguire le attività.



Questo pannello di alimentazione è stato creato su un carrello su ruote quindi trasportabile facilmente a servizio di diversi macchinari. Tramite appositi pulsanti si procede ad alimentare l'assemblato avendo il feedback sul corretto funzionamento. Sono presenti pulsanti per interrompere il ciclo in caso di problematiche.

Simulazione e collaudo:

E' difficile definire per tutte le tipologie di lavorazioni delle operazioni standard di simulazione e collaudo. In generale possiamo affermare che si parla di simulazione e collaudo al termine della produzione e nella fase antecedente la consegna al cliente. Le tipologie di prova, le condizioni in cui vengono eseguite, sono a discrezione del Produttore in base alle tipologie dei problemi più ricorrenti riscontrati e ai reclami ricevuti. Sulla base dell'analisi di questi dati, vengono definiti i parametri da monitorare e le modalità con le quali devono essere presi in considerazione.

Ecco i parametri di riferimento più comunemente esaminati:

• **ASSORBIMENTI.** Viene controllato l'assorbimento elettrico del macchinario. Un assorbimento al di fuori di una scala predefinita è segnale di un problema che va risolto e di un prodotto che non può essere consegnato al cliente.

• **TEMPERATURA.** Il controllo della temperatura fornisce indicazioni interessanti su sfregamenti anomali di componenti e su assorbimenti elettrici errati.

• **MOVIMENTO.** In questo caso i controlli sono incentrati sulla presenza o sul raggiungimento di certe posizioni in determinati tempi da parte di alcuni componenti. Tali controlli sono fondamentali nel caso in cui l'evento sia concatenato ad un accadimento successivo.

• **PERDITE DI ARIA O GAS.** Controllare le perdite consente di attuare interventi per evitare sprechi di energia. Le perdite di fluidi hanno un costo a volte molto rilevante.

• **FLUSSO DI GAS O DI LIQUIDI.** Il funzionamento del processo produttivo viene controllato tramite il flusso del gas o del liquido, nell'arco temporale. La mancata rispondenza ai valori attesi può essere segnale di perdite, intasamenti o collegamenti errati.

Tutti i prodotti utilizzati per rilevare i parametri di riferimento possono interfacciarsi con i linguaggi digitali più conosciuti, che permettono l'acquisizione del dato su remoto.

La competitività grazie alla simulazione ed al collaudo

In questo collaudo è richiesta la verifica del collegamento dei cavi: abbiamo riprodotto pertanto il collegamento con la spina sulla macchina.

La segnalazione indica l'errato collegamento dei cavi. L'esito del collaudo è negativo.

Documentare le operazioni di simulazione e di collaudo, lasciandone evidenza al Cliente, è un ottimo biglietto da visita che permette di dare una percezione di maggiore affidabilità e professionalità.

Effettivamente, con l'ampliamento del mercato, si è fatta forte la necessità di garantire controlli di qualità sempre più precisi per evitare interventi post-vendita sempre più costosi.

Oggi, grazie alla tecnologia e alla competenza di Automation group, è possibile studiare soluzioni che permettono d' implementare queste operazioni, **affiancandole alle attività operative già presenti, e di ridurre le tempistiche ad esse dedicate.** L'ampia gamma di componenti e di utensili a disposizione, infatti, permette di raccogliere i dati rilevati direttamente tramite software, in maniera continuativa.

Questi dati vengono messi a disposizione per gestire il controllo della produzione: si interviene in maniera tempestiva sulle criticità, si ottimizzano i processi produttivi, si valutano gli investimenti da fare e si ha un controllo esatto dei costi.

I sistemi produttivi così gestititi **garantiscono la qualità dei prodotti, l'economicità della produzione e contraddistinguono l'azienda** che fa la differenza sul mercato.

Automation group

AS AUTOMATION S.R.L.
Via Dell'Orzo n. 21
47822 Santarcangelo di R. (RN)
Part. IVA 04188530408
tel. +39 (0)541.621109

AUTOMATION SERVICE
di Cristian Camilletti
Via Dell'Orzo n. 21
47822 Santarcangelo di R. (RN)
Part. IVA 03246070407

e-mail info@aut-service.it **www.aut-service.it**